

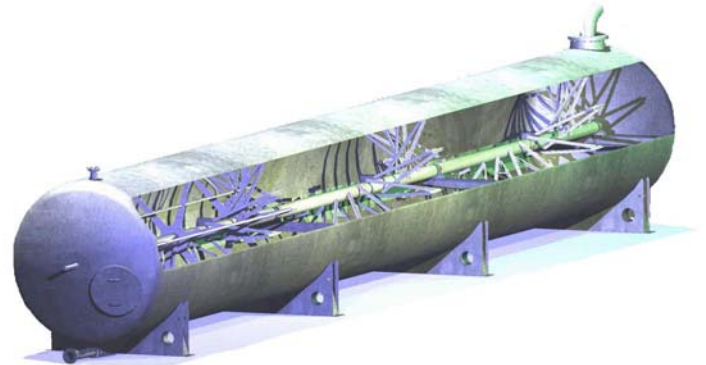


Durch den modularen Anlagenaufbau mit mehreren Rohrfermentern wird die *Anlagenflexibilität* und *Betriebssicherheit* für die Bioabfallverwertung wesentlich erhöht. Das integrierte Umspülsystem ermöglicht ein dem Betriebszustand angepasstes Substrathandling. Die Beschickung erfolgt anhand gemessener Betriebsparameter automatisch, die Umschaltung auf Handbetrieb ist jederzeit möglich. Bei Revisionsarbeiten bzw. auch bei biologischen Prozessschwankungen muss nicht die gesamte Biogasanlage stillgelegt werden.

Die zweistufige Kombination von Rohr- und Rührkesselfermenter verbindet die Vorteile beider Systeme und ermöglicht eine optimale Verarbeitung von biogenen Reststoffen.



Rohrfermentertechnologie



- ✓ *phasenförmiger Fermentationsablauf (Pfpfenströmung)*
- ✓ *hohe bearbeitbare **Trockensubstanzanteilen (-20%)***
- ✓ *langsame, geschmeidigen Durchmischung des Substates*
- ✓ *Grittabscheidemöglichkeit ohne Betriebsstillstand*
- ✓ *effektives, integriertes Heizungssystem*
- ✓ *geringer Strom- und Wärmeverbrauch*
- ✓ *gut regulierbarer Prozessablauf*
- ✓ *kurze Reaktionszeiten auf Inputveränderungen*
- ✓ *hohe mögliche Faulraumbelastungen*
- ✓ *hohe organischen Abbauraten*
- ✓ *hohe spezifische Gaserträge in guter Qualität*
- ✓ *einfache Wartung und Servicierbarkeit*